



Gegr. 1842

BELLMER

Paper Technology
Separation Technology

INFO 71

Schuhmacher Packaging GmbH Werk Schwarzenberg – Vollpappe vom Feinsten aus dem Erzgebirge

Die Kartonagen Schwarzenberg GmbH, seit dem 01.01.2010 bekannt unter dem neuen Namen Schuhmacher Packaging GmbH – Werk Schwarzenberg - hat ihren Firmensitz in einem kleinen, malerischen Ort im Erzgebirge. Das Produktportfolio dieses Verpackungsherstellers umfasst schwere Vollpappe und Karton in den Qualitäten grau, braun und weiß gedeckt sowie Verpackungsmittel aus Vollpappe für den Food- und Non-Food-Bereich. Das Werk Schwarzenberg gehört seit 2009 zur Schuhmacher-Gruppe. Ein umfassend angelegtes Investitionsprogramm wird den Standort noch besser für die Zukunft rüsten. Im aktuellen Investitionsschritt entschlossen sich die Eigentümer zu einer Modernisierung der Kartonmaschine sowie zum Ausbau der „weißen Linie“ gemeinsam mit Bellmer. Zum Lieferumfang gehören, neben einer neuen Stoffaufbereitungslinie für die weiße Decke, der Konstantteil sowie eine komplett neue

Nasspartie. Die Stoffverteilung übernehmen 10 Rundverteiler EQUAL-Circler™. Zwei Stück davon werden zur Optimierung des Querprofils mit Verdünnungswasser EQUALDiluter™ arbeiten. Des Weiteren sind 9 Kurzformer der EQUAL Flower™ Serie zur Erzielung bester initialer Blattbildung ausgewählt. Um die Bedruck-

Der EQUALFlower™ ist für Vollpappen bestens geeignet



barkeit weiter zu steigern, wird für die Decke ein EQUALFlower Pro™ verwendet. Auch die Pressenpartie wird mit kurzen Zügen und großen Walzendurchmessern die Kartonqualität schonend entwässern und für hervorragende Festigkeiten sorgen.

Der neue TurboDrain™ Green ist da!

Mit dem TurboDrain™ Green hat Bellmer den ersten Bandedicker auf den Markt gebracht, der konsequent unter dem Gesichtspunkt Ressourcenschonung entwickelt wurde. Die natür-

lichen Ressourcen gehen uns allen an, und deshalb werden Sie mit dem TurboDrain™ Green weniger Wasser, weniger Energie und weniger Polymere benötigen. Allein durch die Optimierung des Spritzrohrs kann der Wasserbedarf um 30 % gesenkt werden. Der neue Energiesparmotor mit Premium Wirkungsgrad der Klasse IE 3 ermöglicht einen geringeren Stromverbrauch. Die beim Vorgängermodell bereits sehr niedrigen Energiekosten fallen jetzt noch einmal 10 % niedriger aus. Der Einlaufbereich wurde optimiert und sorgt so für eine bessere Durchmischung und



Bereit zum Test:
Der neue TurboDrain™ Green

Liebe INFO Leser,

Die Ressourceninanspruchnahme durch Produktion und Konsum ist weltweit auf Dauer nicht tragbar. Eine moderne Unternehmenspolitik hat daher auch die Aufgabe, die natürlichen Ressourcen zu schonen und damit unsere Lebensgrundlagen zu erhalten. Mit dem TurboDrain™ Green hat Bellmer nun den ersten Bandedicker auf den Markt gebracht, der konsequent unter dem Gesichtspunkt der Ressourcenschonung entwickelt wurde. Auch unsere Kunden setzen verstärkt auf das Thema Energieeinsparung. Durch das modifizierte Dampf- und Kondensatsystem kann die Testlinerproduktion bei Tillmann jetzt mit nur 6 % Primärenergie durchgeführt werden. Auch die nachhaltige Nutzung der natürlichen Grundlagen stellt einen wichtigen Produktionsfaktor dar. Der Bau von Biogasanlagen nimmt immer mehr zu. Schön, dass Bellmer mit der Schneckenpresse AKUPRESS AL auch in diesem Bereich einen wichtigen Beitrag leisten kann.

Ihre Kollmars



eine Reduzierung des Polymerverbrauchs. Ein neues Nanotechnologiesieb bietet höchste Filtrationsleistung bei geringem Polymerverbrauch. Alles in allem reduziert der TurboDrain™ Green Ihren Polymerverbrauch um 20 %. Mit den extra großen Reinigungsklappen ist er für Reinigung und Wartung bestens gerüstet. Auf Wunsch kann er mit einer Geräusch- oder Aerosolabdeckung ausgestattet werden. Flüsterleise und ohne störende Nebelschwaden sorgt er für ein optimales Raumklima. Testen Sie den neuen TD™ Green mit unserer mobilen Einheit und beurteilen Sie selbst.

Schnelle Notfallhilfe mit dem neuen TurboDrain™ Green in Benelux

Wie schnell kann Bellmer Ihnen im Notfall helfen?

Unser Partner SOLIS arbeitet seit Jahren mit dem Wasserverband De Dommel geschäftlich auf dem Gebiet von Schlammmentwässerungsanlagen zusammen. Bereits an mehreren Standorten wurden bestehende alte Ausrüstungen durch neue Bellmer Schlammmentwässerungsanlagen ersetzt. Im März fiel die Schlammverdickungsanlage der Kläranlage Boxel plötzlich aus. Die Reparaturkosten plus die Kosten der erzwungenen Stillstandszeit lagen für den Wasserverband zu hoch. Es musste schnell gehandelt werden, d.h. mögliche Lösungen mussten im Verband diskutiert werden. Es galt, eine schnelle und sichere Lösung zu finden. Als erste Lösung konnte der Weiterbetrieb der Schlammmentwässerung innerhalb weniger Tage durch eine mobile TurboDrain™ Anlage gesichert werden. Diese Maschine wird besonders zur Überbrückung von Lieferzeiten eingesetzt und war sofort verfügbar!

Die zweite Aufgabe bestand in der



Nach der Messe wird der TurboDrain™ schnell verladen

Lieferung einer Dauer-Schlammverdickungsanlage. SOLIS und Bellmer waren auch hier wieder rechtzeitig zur Stelle: Anlässlich der Aqua Nederland Vakbeurs in Gorinchem und der Industrie Milieubeurs in Antwerpen präsentierte SOLIS den neuentwickelten Bellmer Bandeindicker TurboDrain™ Green. Nach einer Präsentationstour des TurboDrain™ Green durch den Benelux wurde die Anlage direkt zur Abwasserkläranlage in Boxel gebracht. Dort war man begeistert über die schnelle Unterstützung!

WinkelPresse™ spart Betriebskosten in Celle

Die Kläranlage Celle hatte sich vor nicht allzu langer Zeit für Entwässerungsaggregate im Format Pressmaster entschieden. Nach bereits 8 Betriebsjahren zeigte sich allerdings, dass zum einen die erforderlichen End-TS Werte nicht erreicht werden konnten und sich zum anderen die Betriebskosten der Anlage als viel zu hoch erwiesen.

Die Kläranlage entschloss sich zur Anschaffung eines neuen – vor allem Betriebskosten sparenderen - Entwässerungsaggregats. In Zusammenarbeit mit dem Planungsbüro Wittig wurde der Einbau des neuen Aggregats im Detail ausgearbeitet. Auf der Kläranlage wurden Vergleichsversuche mit den verschiedenen Systemen durchge-

führt, wobei die WinkelPresse™ hier hervorragende Werte liefern konnte. Dies überzeugte auch Herrn Bowers,



Frau Wittig (r.) und Herr Bowers (l.) sind mit der WinkelPresse™ sehr zufrieden

Betriebsleiter der Kläranlage Celle, seine Mannschaft und die verantwortlichen Entscheider der Stadt Celle. Seit Jahresanfang befindet sich nun eine neue Betriebskosten sparende WinkelPresse™ WPN-K 3X auf der Kläranlage.

Erfolgreicher Einsatz der Schneckenpresse AKUPRESS AL auf einer Biogasanlage

In einer Biogasanlage erfolgt der anaerobe mikrobielle Abbau (Vergärung) des eingesetzten Substrats. Dieses besteht meist aus gut abbaubarer Biomasse wie Gülle, Silage oder Bioabfall. Bei gut abbaubaren Substraten wird ein großer Teil der Trockensubstanz in Biogas umgesetzt. Daher bleibt ein wässriges Gemisch aus schwer abbaubarem organischem Material, wie Lignin und

sen seine Örtlichkeiten einem Kreis aus Fachleuten und Interessenten zur Verfügung, um den Einsatzfall „Entwässerung von Gärrest aus einer Nassvergärungsanlage“ zu testen. Bellmer Kufferath stellte hier die AKUPRESS in enger Zusammenarbeit mit der REW Regen/Regenerative Energie Wirtschaftssysteme GmbH vor. REW Regen hat sich die Energieerzeugung aus Reststoffbiomasse



Die AKUPRESS überzeugte durch gute Werte und optimale Zugänglichkeit

Cellulose, sowie aus anorganischen Stoffen wie zum Beispiel Sand oder anderen mineralischen Stoffen - der sogenannte Gärrest - zurück. Im vergangenen Jahr stellte Herr Stricker von der Biogas Westerbakum GmbH & Co. KG in Niedersach-

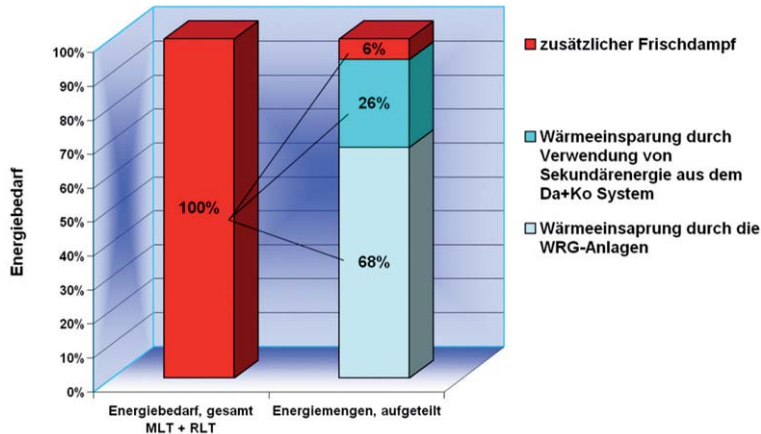
zur zentralen Aufgabe gemacht und die AKUPRESS in ihre Produktlinie für den Vertrieb in Norddeutschland aufgenommen. Die AKUPRESS AL konnte das anwesende Publikum auf der Biogasanlage durch ihre problemlose Arbeitsweise überzeugen. Die Erwartungen in Punkto Durchsatz, Pressgut und Presswasser wurden sämtlich als gut beurteilt. Auch der Betreiber der Biogasanlage Westerbakum selbst hat eine AKUPRESS AL bestellt.

Energieeffiziente Testliner Produktion bei der Papierfabrik Tillmann: Nur 6% Primärenergie

Die Papierfabrik Tillmann in Zülpich-Sinzenich gehört zur TILLMANN Wellpappe mit Sitz in Sundern-Stoc-kum (Sauerland). TILLMANN Wellpappe produziert seit über 50 Jahren Verpackungen aus Wellpappe. Die ständige Qualitätssicherung beginnt bereits in der Papierfabrik in Zülpich-

Rahmen der Paper Days über die Gegenbenheiten. Neben der Papierqualität wurde auch im Bereich der Papiermaschine größtes Augenmerk auf eine energieeffiziente Trocknungstechnik gelegt. So wurde die zur Bellmer Group gehörende Firma LANG-HAFNER mit der Lieferung

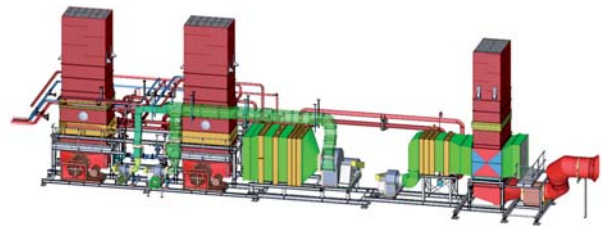
und Installation der Dampf- und Kondensat-anlage, der maschinen- und hallenbezogenen Lufttechnik erforderlich ist, werden lediglich 6% an Primärenergie eingesetzt. Durch eine optimale Abstimmung des Dampf- und Kondensatsystems mit der maschinen- bezogenen Lufttechnik können die Sekundärenergiemengen restlos verwertet werden. Hier zeigt sich wieder, dass durch die beiden, in der Bellmer Tochter Lang-Hafner vereinten Gebiete Lufttechnik und Dampf- und Kondensatsysteme, der Schlüssel zu einer energieeffizienten Produktion liegt.



Sinzenich, wo ca. 70% der benötigten Wellpappenroh-papiere auf Altpapierbasis selbst hergestellt werden.

Die dort installierte Papiermaschine wurde Ende letzten Jahres in einem erheblichen Maß repariert und mit modernster Produktions- und Trocknungstechnik ausgestattet. Wolfgang Bayer, Betriebsleiter der Hafner Lüftung- und Klimatechnik GmbH, informierte die interessierten Zuhörer im

Trocknungskonzept im Dampf- und Kondensatsystem überzeugte auch das energieeffiziente Lüftungskonzept der maschinen- und hallenbezogenen Lufttechnik. Aufgabenstellung war, den Einsatz von Primärenergie so gering wie möglich zu halten. Die neu installierte hallenbezo-gene Lufttechnik (gesamte



Energiesparende Produktion durch die Kombination von Know-how aus dem Hause Lang-Hafner

Neue Wickel- und Transportausrüstung für Mondi Steti a.s.

Mondi Steti a.s. ist ein führender Hersteller von hochwertigen Sackkraft- und Kraftpapieren. Dank der langjährigen Partnerschaft mit Mondi gelang es Bellmer, einen Auftrag für Mondi Stetis PM 5 zu verbuchen über einen neuen Roller - den EQUALReeler™, eine Jumbo-Rollentransporteinheit - den EQUALTransporter™ und eine neue Umrollstation – den EQUALUnwinder™. Mit dieser Bestellung wird die Mondi / Bellmer-Zusammenarbeit durch ein zusätzliches Projekt ergänzt.

Im Anschluss an die Projekte bei Mondi in Niedergösgen (CH), Mondi Felixton (SA) und Mondi Syktyvkar (RUS) wird nun Mondi Steti (CZ) ein weiteres wichtiges Glied in dieser Kundenkette.

In Steti wird der EQUALReeler™ ausgelegt, um Jumborollen bis zu einem Durchmesser von 3300 mm zu wickeln. Durch ein integriertes BELLDur™ Wickelhärtesteuersystem und das BELLCheck™ Analyse-system wird eine beständige Verbesserung bezüglich Qualität und Zuverlässigkeit erreicht. Um die Jumborollen ohne Kran vom Roller zur Umrollstation transportieren zu können, wird ein nach dem neuesten Stand der Technik ausgestatteter EQUALTransporter™ installiert. Dieses Lager- und

Transportsystem wird vollautomatisch betrieben. Um die viel größeren Jumborollen auch in der Umrollstation bewältigen zu können, wird ein EQUALUnwinder™ das Auftragspa-ket vervollständigen.



Der Grundstein für die neue Wickel- u. Transportausrüstung ist gelegt

Erfolgreiche Intervitis Interfructa für BELLMER

Die internationale Messe Nr. 1 für Wein, Obst, Fruchtsaft und Spirituosen verlief für Bellmer äußerst positiv. Bellmer legte schon immer großen Wert auf effiziente Verfahren zur Herstellung von Fruchtsäften. Die WinkelPresse™ war das erste kontinuierliche Presssystem auf dem Markt. Unseren „Bestseller“ haben wir in vielen Details weiter verbessert, damit unsere Kunden ihre qualitativ hochwertigen Säfte noch effizienter produzieren können. Die zahlreichen in- und ausländischen Besucher ließen sich von unserem Messe-Team mit großem Interesse diese Verbesserungen an der auf dem Stand aufgestellten WinkelPresse™ erklären:



Unser Team ist gerne für Sie da: Vertriebsleiter Rüdiger Kühner (m.), Spartenleiter Frucht Wolfgang Ritter (r.) und Vertriebsassistentin Regina Gredziak

Die optimierte Einlaufdüse ermöglicht ein noch schonenderes Auftragen der Maische. Dank der verbesserten Siebreinigung kann Wasser eingespart werden. Selbstanliegende Schaber vereinfachen die Bedienung. Die einzigartigen sechs Verfahrensschritte innerhalb der WinkelPresse™ ermöglichen höchste Trockengehalte. Mit dem Bellmer Spezialgetriebe wird besonders energieeffizient gepresst. Selbstverständlich offeriert die Bellmer Separation Technology das komplette Umfeld der Entsaftungstechnologie. Wollen auch Sie Ihre hochwertigen Säfte noch effizienter produzieren? Sprechen Sie uns an. Gerne stellen wir Ihnen die ganze Bandbreite unserer Entsaftungstechnologie vor.

Das BELLMER Logistik-Team – Garant für pünktliche Lieferungen

Tonnenschwere Lieferteile mit 80 Lastwagen innerhalb kürzester Zeit nach Russland versenden? Oder wollen Sie eine komplette Papiermaschine mit unserem Move'n Modernize-Konzept versetzen? – Kein Problem für das Bellmer Logistik-Team um Heiko Hölzle, das diese in jeder Hinsicht gewichtige Aufgabe mit Bravour meistert. Die logistische Abwicklung von Aufträgen – egal, ob es sich um eine 54 t schwere Walze handelt oder um Ersatzteile - beschränkt sich keinesfalls auf das bloße Verladen der Lieferteile, auch wenn dies einem unbeteiligten Betrachter so erscheinen mag. Die Verpackung muss fachgerecht ausgeführt werden, damit die Teile unversehrt ankommen. Je nach Empfängerland sind viele umfangreiche Papiere zu erstellen in Übereinstimmung mit teilweise recht

komplizierten Zoll- oder Hygienevorschriften, wofür ein umfangreiches Know-how erforderlich ist. Um hier immer Up-to-date zu sein, bilden sich Heiko Hölzle und seine Mitarbeiter für unsere Kunden ständig weiter, damit die bestellten Waren pünktlich eintreffen. Überzeugen Sie sich von der Leistungsfähigkeit der Bellmer Logistik. Das Team freut sich auf die Abwicklung Ihres Auftrags.



Rechtzeitig für Sie am Start: unser Logistikteam

Rücken-Fit mit BELLMER

Eigentlich können Sie ihn nicht länger ignorieren: Der Rücken tut weh, ist verspannt, und Ihre Haltung könnte auch besser sein. Eine Kräftigung der Bauch-, Rücken- und Schultermuskulatur ist dringend angesagt. Bereits seit 5 Jahren bietet Bellmer seinen Mitarbeitern einen kostenlosen Rücken-Fit-Kurs an. Gemeinsam mit einer professionell ausgebildeten Kursleiterin treffen sich die Teilnehmer einmal wöchentlich getreu dem Motto „Wer rastet, der rostet“.

Im Kurs verbessert sich die Körperwahrnehmung. Die Bellmer Mitarbeiter lernen Risikoverhalten zu vermeiden. Zahlreiche abwechslungsreiche Übungen mit Bällen, Hanteln oder Ther-

abändern fördern Ausdauer, Kräftigung und Dehnung der Muskeln, Koordination und Entspannungsfähigkeit. In den warmen Frühling- und Sommermonaten geht es auch gemeinsam ins Freie zum Nordic Walking.



Hier macht Fitness Spaß



Gegr. 1842

BELLMER

Paper Technology Separation Technology

Gebr. Bellmer GmbH Maschinenfabrik • Hauptstraße 37 - 43 • D-75223 Niefern-Öschelbronn
Tel. +49 (7233) 74-0 • Fax +49 (7233) 74-100 • E-mail info@bellmer.de • http://www.bellmer.de